

## 16851 UniBar Express

Dvousložkový vysoce lesklý epoxidový vrchní nátěr a DTM nátěr na předem ošetřené povrchy. Lze aplikovat přímo na kov.

### APLIKACE

Vrchní vysoce lesklý nátěr v epoxidovo / polyuretanových systémech, kde jsou kladeny vysoké požadavky na stálobarevnost a mechanickou odolnost. Vhodný pro použití v chemickém a petrochemickém průmyslu, při výrobě kontejnerů a konstrukcí v agresivních atmosférických a průmyslových prostředích. Odolává vodě, rozpouštědlům a chemikáliím a také nárazům. V případě požadavků na vysokou chemickou odolnost použijte tužidlo 16851V-CRT. **Aplikovatelný přímo na kov.**

### PRACOVNÍ POSTUP

Směs: 16851 UniBar 3 díly objemu  
Express  
910V UniBar tužidlo 1 díl objemu

Pokyny pro míchání: Smíchejte komponent báze a tužidla, nejlépe pomocí mechanického míchacího zařízení. Teplota směsi při aplikaci by měla být nejméně 5 °C.

Ředění: Směs může být aplikována bez ředění při použití airless stříkací techniky. Pro aplikace vzduchovou stříkací pistolí musí být přidáno ředidlo PU5800.

Zpracovatelnost směsi: 8 h při teplotě 20 °C.

Podmínky aplikace: Pro dosažení odpovídajících výsledků musí být okolní teplota nejméně 5 °C Teplota podkladu by měla být nejméně 3 °C nad bodem kondenzace. Při aplikaci a schnutí prostory dobře větrejte. To je nezbytné pro získání dobrých podmínek schnutí.

Způsob aplikace: Airless nebo airmix stříkací technikou. Při použití štětce může být dosaženo rozdílné tloušťky filmu.

Příprava povrchu: Příprava povrchu musí být v souladu s ČSN EN ISO 12944 - 4

### TECHNICKÉ VLASTNOSTI VÝROBKU

Stupeň lesku	Vysoký lesk
Odstín	Standardní odstíny RAL
Obsah sušiny	54 % (z objemu směsi)
VOC	420 g/l
Specifická hmotnost	1,25 kg/l (po smíchání komponentů) při 20 °C
Tloušťka suchého filmu	Standard: 40 - 60 μm (v závislosti na způsobu aplikace)
Teoretická vydatnost	12,5 m <sup>2</sup> /l pro tloušťku suchého filmu 40 μm
Praktická vydatnost	Praktická vydatnost závisí na různých okolnostech. Pro airless stříkání: - velké plochy : 70% teoretické vydatnosti. - malé plochy: 50% teoretické vydatnosti.
Tepelná odolnost	Maximálně 120 °C

Doba schnutí (při tloušťce suchého filmu 80-120 μm):

Teplota	5°C	10°C	20°C	30°C
Odolný prachu	8 h	5 h	3 h	1 h
Na dotek	48 h	30 h	16h	8 h
Přetíratelný	24 h	16 h	8 h	5 h

## 16851 UniBar Express

### ÚDAJE PRO APLIKACI

	<b>Airless stříkací technika</b>	<b>Airmix</b>
Ředidlo	EP5800	EP5800
Doporučené ředění	0-10%	5-10 %
Průměr trysky	0,015 inches	0,015 inches
Tlak průtoku	140-160 bar	70-100 bar
Tloušťka suchého filmu	40µm	40 µm
	<b>Vzduchová stříkací pistole</b>	<b>Štětce-váleček</b>
Ředidlo	EP5800	S5102
Doporučené ředění	5-10% z objemu směsi	0-5 % z objemu směsi
Průměr trysky	2 mm – 2,5mm	
Tlak průtoku	3-4 bar	
Tloušťka suchého filmu	40 µm	40 µm

Čištění nástrojů: Ihned po aplikaci pomocí ředidla EP5800.

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ A OCHRANA ZDRAVÍ

Značení	V souladu s EU normou 67/548/EEG a v souladu s nařízeními o nebezpečných látkách.
	Škodlivý a dráždivý při kontaktu s pokožkou, očima a při vdechnutí. Při zasažení očí ihned vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře. Během aplikace nejezte, nepijte a nekuřte.
UN	1263

### OSTATNÍ ÚDAJE

Balení	5l ,20 l plechovky a 200 l barely. Ředidlo ve 1l, 5l a 20l plechovkách.
Skladovatelnost	12 měsíců v originálním, dobře uzavřeném balení, uskladněném při teplotě od +5°C do +40°C.
Upozornění	Výrobce a dodavatel nemají vliv na způsoby a podmínky aplikace, proto nemají žádnou odpovědnost za data uvedená v technickém listu